

附件一：

成本调查与出厂价格工作联系表

企业(单位)全称		企业主要负责人	
详细地址		邮政编码	
电话		传真	
		电子信箱 (E-mail)	
市内交通路线			
姓名		性别	
		年龄	
		职称	
工作职务		联系电话	
		电子信箱 (E-mail)	
所属部门		部门负责人	
手机		广告预约	
<p>对成本控制成本预警机制和行业《出厂价格目录》工作的要求和建议</p>			

该表请于 2017 年 6 月底前传真至 010-63317638 或传电子邮件到 xxb@cbia.com.cn

	保持架																		
调心滚子 轴承	套圈																		
	滚动体																		
	保持架																		
滚针轴承	套圈																		
	滚动体																		
	保持架																		
圆锥滚子 轴承	套圈																		
	滚动体																		
	保持架																		
其他轴承 (请注 明)	套圈																		
	滚动体																		
	保持架																		

套圈毛坯：指车加工前的毛坯形式，分为棒料、钢管、热锻(辗)、冷锻(辗)等

全自动线：指磨装为自动线产品

产品范围：不含 p6 级以上精密品

附件三：

轴承变形产品加价率计价方法调查表

报送单位：

轴承行业目前的轴承产品品种规格已达 10 万余种，而且近年来我国轴承行业的技术质量水平有了长足进步，成本也有了很大变化，原有的轴承产品计价方法已不能适应当前轴承企业和客户的需求。因此，为了便于广大轴承企业和用户的报价、询价以及成本核算等工作的开展，现对各企业的计价方法进行一次的全面的调查。现请各企业根据目前企业的成本和价格，对以下轴承精密级产品、变形产品、零件改变、技术改变等产品提出计价率，以便汇总行业各企业的计价率，形成全国轴承行业的计价参考。

一、精密级以上产品（以同规格的 P0 级产品为基价）计价方法（%）

- 1、 P6 级产品加价率为： %
- 2、 P5 级产品加价率为： %
- 3、 P4 级产品加价率为： %
- 4、 P2 级产品加价率为： %

其他建议：

二、轴承保持架材质改变（以同规格轴承用钢板冲压保持架为基价）的计价方法（%）

- 1、保持架代号为 F 的钢、球墨铸铁或粉末冶金实体保持架加价率为： %
- 2、保持架代号为 L 的轻铝合金实体保持架加价率为： %
- 3、保持架代号为 M 的黄铜实体保持架加价率为： %
- 4、保持架代号为 Q 的青铜实体保持架加价率为： %
- 5、保持架代号为 T 的酚醛层压布管实体保持架加价率为： %
- 6、保持架代号 TN 的工程塑料模注保持架加价率为： %

其他建议：

三、轴承套圈加工和结构改变有特殊要求产品的计价方法：

代号为-2Z：双面防尘盖的加价率为 %

代号为-RS、-RZ：单面带骨架式橡胶密封圈的加价率为 %

代号为-2RS、2RZ：双面带骨架式橡胶密封圈的加价率为 %

其他建议：

2、圆柱滚子轴承以 N 型为基础的同规格产品的计价方法：

NF0000 型内圈双挡边、外圈单挡边的加价率为： %

NU0000 型内圈无挡边、外圈双挡边的加价率为： %

NJ0000 型内圈单挡边、外圈双挡边的加价率为： %

NU0000+HJ0000 型内圈无挡边带斜挡圈、外圈双挡边的加价率为 %

NJ0000+HJ0000 型内圈单挡边带斜挡圈、外圈双挡边的加价率为 %

NUP0000 型内圈单挡边带平挡圈、外圈双挡边的加价率为 %

NCL0000 型内圈双挡边、外圈无挡边带双锁圈的加价率为 %

RNU0000 型无内圈、外圈双挡边的加价率为 %

RN0000 型无外圈、内圈双挡边的加价率为 %

其他建议：

3、角接触球轴承的成对或多联轴承以同规格单联轴承为基础的计价方法：

代号为/D 双联加价率为 %

代号为/T 三联加价率为 %

代号为/Q 四联加价率为 %

代号为/P 五联加价率为 %

代号为/S 六联加价率为 %

其他建议：

4、推力球轴承以 50000 型为基础的变形产品计价方法：

53000 型活圈有球面的加价率为 %

53000U 型带球面座圈的加价率 %

52000 型双向推力的加价率 %

54000 型双向推力、活圈有球面的加价率为 %

54000U 型双向推力、带球面座圈的加价率为 %

补充建议：

五、轴承计价方法和尾数处理方法：

1、当某一规格型号同时存在轴承保持架材质改变、精度等级、特殊技术要求、结构变形等的计价因素时，其计价方法以同规格普通级产品价格为基础，分别乘以相应的加价率，再总和，计算出该产品的价格。

2、成对或多联的角接触球轴承计价方法为，以单联普通级产品价格为基础，先计算出单联不同技术要求、精度等级的加价率之和，再乘以成对双联或多联的加价率。

3、轴承根据计价方法计算出来的价格，最末尾数以计价单后的第 1 位数为准进行四舍五入处理。计价单位分别为：

凡单价在 5 元以内（含 5 元），尾数保留到分；

凡单价在 5-100 元的尾数保留至角；

凡单价在 100-1000 元的尾数保留到元；

凡单价在 1000-10000 元的尾数保留到 10 元；

凡单价大于 10000 元以上的尾数保留到 100 元；

补充建议：

六：其他建议：